



DLG Series

Submersible pumps with open impeller with grinder assembly for pumping sewage, liquids, wastewater in general and industrial sludge, draining of flooded excavations.

SPECIFICATIONS

Delivery: up to 15 m³/h

Head: up to 52 m

Maximum temperature of liquid: 40°C

Maximum immersion depth: 20 m

Solids handling: 6 mm

Delivery flange: DN 50

Power supply: three-phase and single-phase 50 Hz

Motor power: up to 5,1 kW

Cable length: 10 m

Insulation class: H (180°C)

Protection: IP68

MATERIALS

Motor housing, oil chamber seals, pump body: Cast-iron

Impeller (open with grinder assembly): Cast iron

Grinder: Tempered stainless steel

Shaft: Stainless steel

Mechanical seal (dual)

Motor side: Ceramic/carbon,

Pump side:

Silicon-carbide/silicon-carbide

Gasket: Nitrile rubber, neoprene

APPLICATIONS

- Industrial washing
- Filtration
- Industrial systems
- Wastewater
- Aggressive liquids

ACCESSORIES

- Lowering system
- Supporting foot
- 90° discharge elbow
- Ball check valve



For a complete list of technical information, consult www.lowara.com

Engineered for life



General Catalogue

DLG SERIES

HYDRAULIC PERFORMANCE TABLE AT 50 Hz

PUMP TYPE	Pgr (P1) kW *	(P2) Nom kW **	D Impeller mm	n min ⁻¹	Q = DELIVERY																	Passes solids up to (mm)
					V/min 0	17	30	33	50	67	83	100	117	133	150	167	183	200	217	233	250	
					m ³ /h 0	1	1,8	2	3	4	5	6	7	8,0	9	10	11	12	13	14	15	
H = TOTAL HEAD METRES COLUMN OF WATER																						
DLGM 50-15 A	1,1	1,1	101	2900	12,6	11,7	11,6	11,0	10,4	9,8	9,2	8,5	7,8	7,0	6,1	5,2	4,2	3,1	1,9	0,6	6	
DLGM 50-15	1,5	1,1	114	2900	17,4	16,7	16,6	16,2	15,7	15,3	14,7	14,1	13,4	12,6	11,7	10,7	9,6	8,3	6,9	5,3	6	
DLGM 50-21 A	1,9	1,4	123	2900	21,6	21,1	21,0	20,5	19,9	19,2	18,4	17,6	16,7	15,8	14,9	14,0	13,1	12,1	11,3	10,5	6	
DLGM 50-21	2,1	1,4	130	2900	24,2	23,5	23,4	22,9	22,2	21,5	20,8	19,9	19,1	18,2	17,2	16,3	15,3	14,3	13,4	12,4	6	
DLG 50-15 A	1,1	1,1	101	2900	12,6	11,7	11,6	11,0	10,4	9,8	9,2	8,5	7,8	7,0	6,1	5,2	4,2	3,1	1,9	0,6	6	
DLG 50-15	1,5	1,1	114	2900	17,4	16,7	16,6	16,2	15,7	15,3	14,7	14,1	13,4	12,6	11,7	10,7	9,6	8,3	6,9	5,3	6	
DLG 50-21 A	1,8	1,5	123	2900	21,6	21,1	21,0	20,5	19,9	19,2	18,4	17,6	16,7	15,8	14,9	14,0	13,1	12,1	11,3	10,5	6	
DLG 50-21	2,1	1,5	130	2900	24,2	23,5	23,4	22,9	22,2	21,5	20,8	19,9	19,1	18,2	17,2	16,3	15,3	14,3	13,4	12,4	6	
DLG 50-28	2,6	2,2	146	2900	31,5	30,6	30,5	30,0	29,6	29,2	28,7	28,2	27,6	26,9	26,0	25,0	23,8	22,3	20,7	18,7	6	
DLG 50-35 A	3	2,6	156	2900	35,0	33,6	33,5	32,9	32,3	31,9	31,4	30,8	30,2	29,5	28,6	27,7	26,4	24,9	23,1	21,0	6	
DLG 50-35	3,5	2,6	160	2900	39,3	37,8	37,7	37,1	36,5	36,0	35,5	34,9	34,4	33,6	32,8	31,8	30,5	29,0	27,3	25,1	6	
DLG 50-51 A	4,1	4	176	2900	46,0	45,4	45,4	45,0	44,6	44,1	43,5	42,9	42,2	41,3	40,4	39,4	38,3	37,0	35,7	34,1	6	
DLG 50-51	4,7	4	182	2900	52,0	50,8	50,7	50,1	49,5	48,9	48,3	47,7	47,0	46,2	45,3	44,3	43,1	41,8	40,3	38,6	6	
DLG4M 50-09	0,95	0,65	182	1450	12,1	11,3	11,2	10,9	10,5	10,2	9,8	9,3	8,8	8,1	7,4	6,5	5,4	4,2	2,8	1,0	6	
DLG4 50-09	0,95	0,65	180	1450	12,1	11,3	11,2	10,9	10,5	10,2	9,8	9,3	8,8	8,1	7,4	6,5	5,4	4,2	2,8	1,0	6	

Performances according to ISO Standard 9906 –Annex A.

dlg_50-en_b_th

These performances are valid for liquids with density $\rho = 1.0 \text{ Kg/dm}^3$ and kinematic viscosity $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{sec}$.

* Maximum value of absorbed motor power within the operating range.

** P2 = Rated shaft power.